

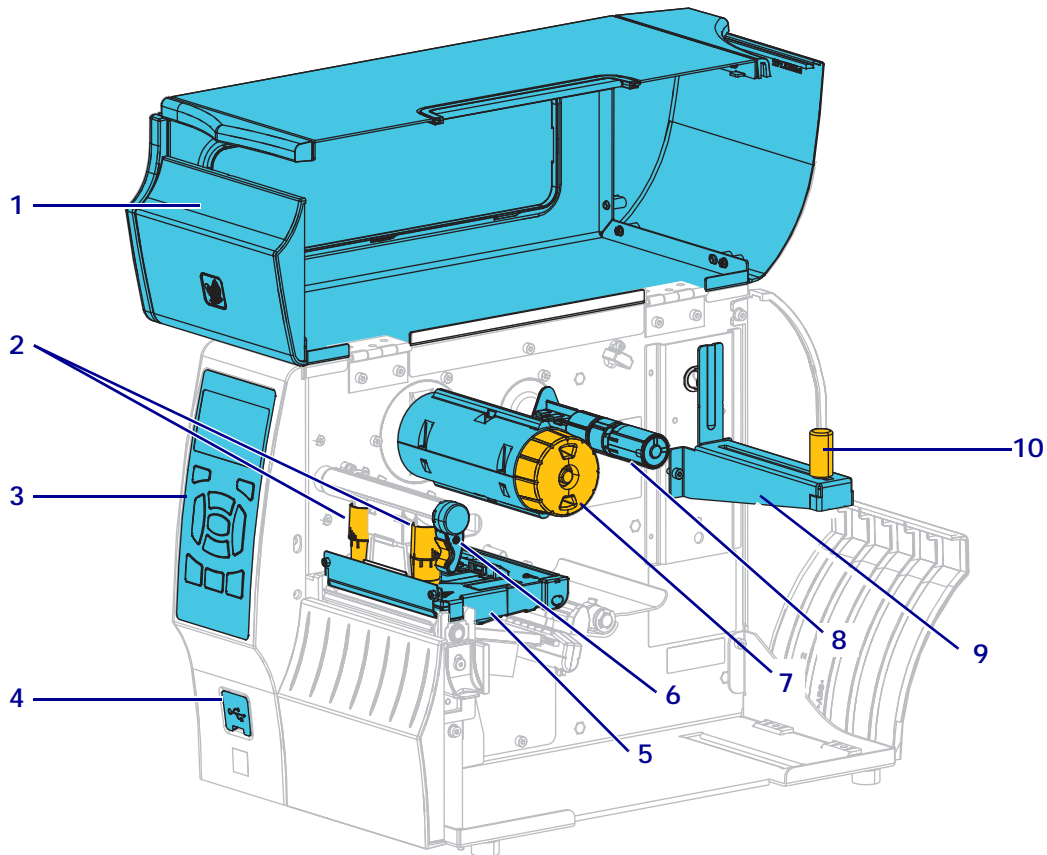
# ZT400™ 系列 快速參考指南

使用此指南作為您日常操作印表機的基礎。如需詳細資訊，請參閱*使用者指南*。

## 印表機零件

圖 1 顯示印表機耗材盒內部零件。視印表機機型和安裝選項而定，您的印表機可能會稍微不同。在繼續印表機安裝程序之前，先熟悉這些零件。

■ 1 • 印表機零件



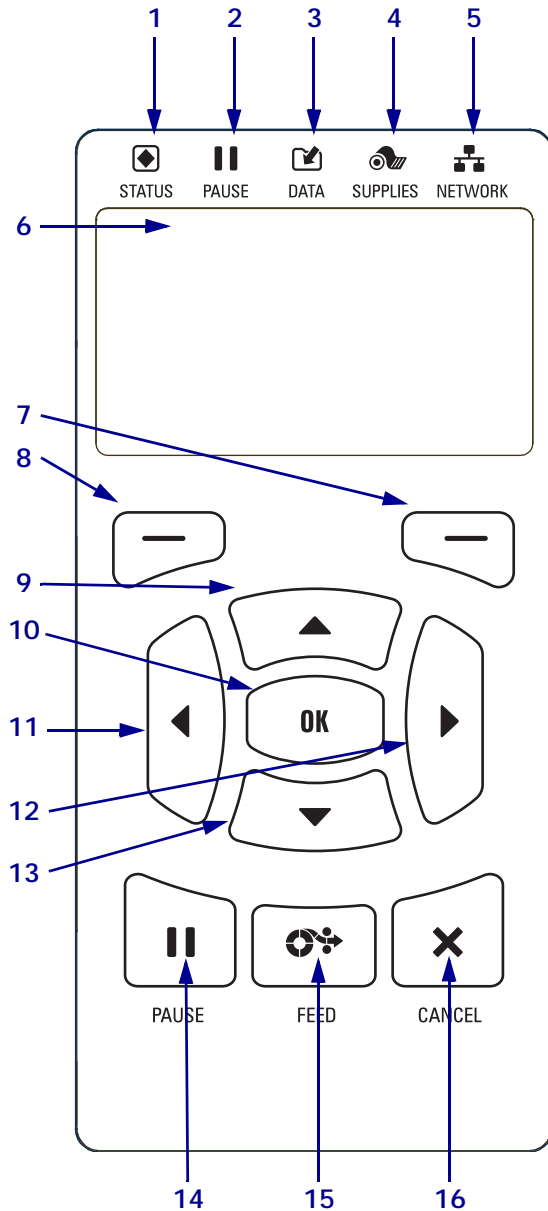
1	耗材擋門
2	印字頭壓力調整插栓
3	控制面板
4	USB 主機連接埠
5	印字頭組合

6	印字頭開啟桿
7	色帶收納軸
8	色帶供應軸
9	耗材供應架
10	耗材輔助導桿

## 控制面板

控制面板 (圖 2) 表示印表機目前的狀態並允許使用者控制基本印表機操作。

### ■ 2 • 控制面板



1	<b>STATUS (狀態) 指示燈</b>	這些指示燈顯示印表機目前的狀態。如需詳細資訊，請參閱 <i>使用者指南</i> 。
2	<b>PAUSE (暫停) 指示燈</b>	
3	<b>DATA (資料) 指示燈</b>	
4	<b>SUPPLIES (耗材) 指示燈</b>	
5	<b>NETWORK (網路) 指示燈</b>	
6	<b>顯示器</b> 顯示印表機目前的狀態並允許使用者瀏覽功能表系統。	
7	<b>右側選取按鈕</b>	這些按鈕用於執行顯示器中正上方的指令。
8	<b>左側選取按鈕</b>	
9	<b>向上箭頭按鈕</b> 用於變更參數值。常用於增加數值或捲動選項。	
10	<b>OK (確定) 按鈕</b> 可選取或確認在顯示器上顯示的內容。	
11	<b>向左箭頭按鈕</b> 只能在功能表系統中作用，用於向左瀏覽。	
12	<b>向右箭頭按鈕</b> 只能在功能表系統中作用，用於向右瀏覽。	
13	<b>向下箭頭按鈕</b> 用於變更參數值。常用於減少數值或捲動選項。	
14	按下 <b>PAUSE (暫停) 按鈕</b> 可開始或停止 印表機的操作。	
15	每按一下 <b>FEED (送紙) 按鈕</b> ，就會強制印表機送入一張空白標籤。	
16	當印表機暫停時，按下 <b>CANCEL (取消) 按鈕</b> 可取消標籤格式。 <ul style="list-style-type: none"> <li>按一下以取消下一個標籤格式。</li> <li>按住 2 秒鐘，以取消所有標籤格式。</li> </ul>	

## 準備印表機以供使用

熟悉這些印表機零件之後，即可準備使用印表機。

---

**注意** • 裝入耗材或色帶時，請解下所有可能接觸印字頭或印表機零件的首飾。

---



---

**注意** • 在碰觸印字頭組合之前，先碰觸金屬印表機框架或使用抗靜電腕帶與襯墊以便消除任何可能累積的靜電。

---

### 若要設定印表機，請完成下列步驟：

1. 選取符合下列狀況的位置放置印表機：
  - 必須為穩固平坦的平面，且有足夠的尺寸與強度可以支撐印表機。
  - 必須有足夠的通風與取出印表機零件和接頭的空間。
  - 印表機應放置於能方便取用電源插座的適當距離內。
  - 印表機必需放置於 **WLAN** 網路範圍內（如果適用）或能取用其他接頭的範圍內，以取得資料來源（通常是電腦）。如需纜線最長長度和配置的詳細資訊，請參閱*使用者指南*。
2. 拆開包裝並檢查印表機如有必要，請報告送貨時所造成的損壞。如需詳細資訊，請參閱*使用者指南*。
3. 將印表機安放於預選位置上。
4. **重要** • 您必須先安裝 Zebra Setup Utilities 程式，才能將印表機連接到電腦上。如果您未安裝 Zebra Setup Utilities 程式即連接印表機，您的電腦將無法安裝正確的印表機驅動程式。

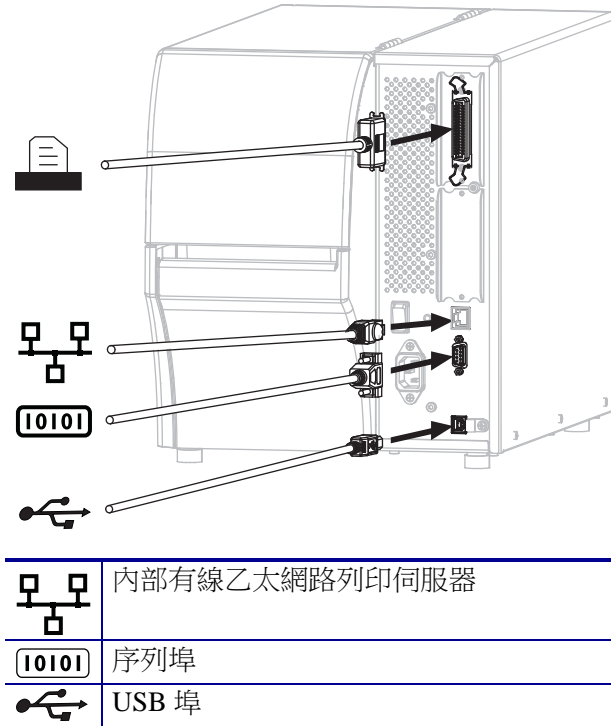


---

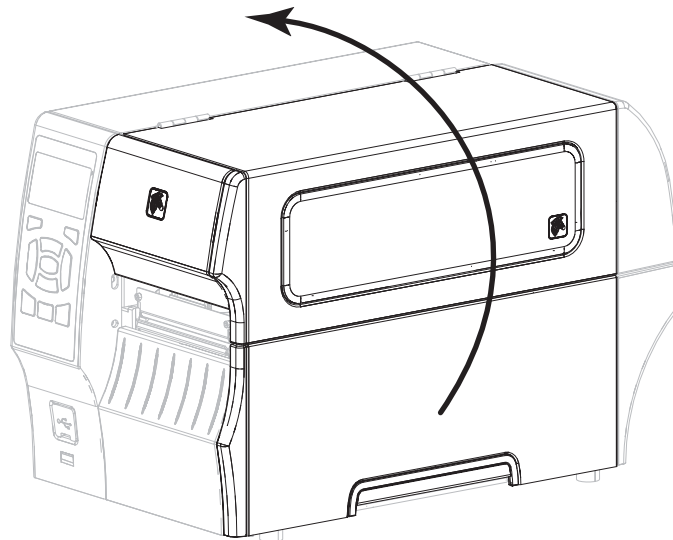
從 <http://www.zebra.com/setup> 安裝 Zebra Setup Utilities 程式。請使用此程式在電腦上安裝印表機驅動程式。如需詳細指示，請參閱*使用者指南*。

## 4 | 準備印表機以供使用

5. 將印表機連接到有一或多個接頭的電腦。此處列出標準連接。您的印表機可能也可使用平行連線或 ZebraNet<sup>®</sup> 無線連線。

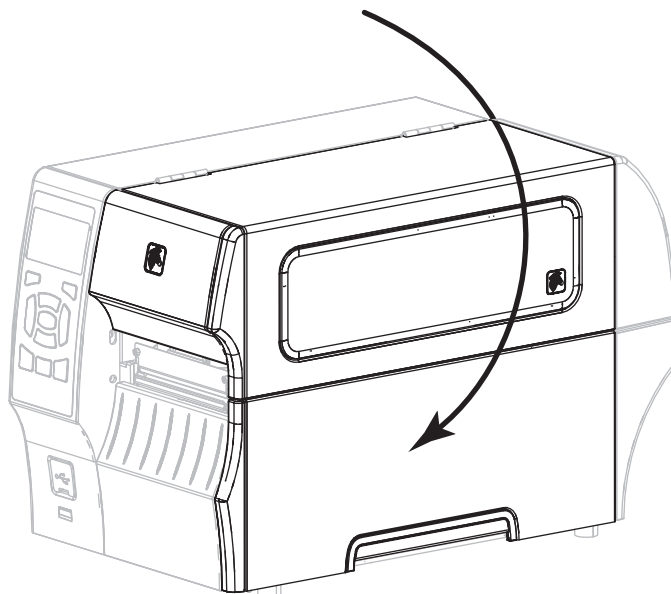


6. 掀起耗材擋門。

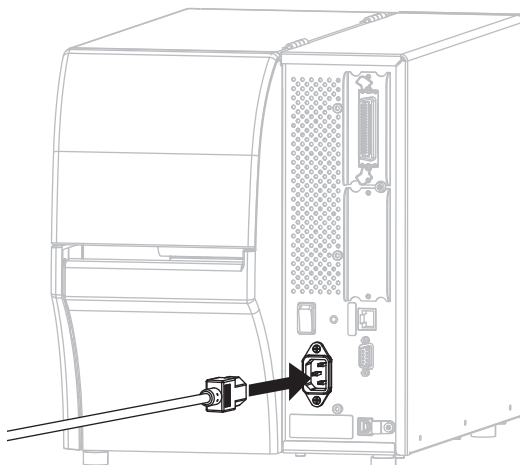


7. 將色帶 (如果使用「熱轉印模式」) 及耗材裝入印表機 (請參閱 [裝入耗材和色帶於第 9 頁](#))。

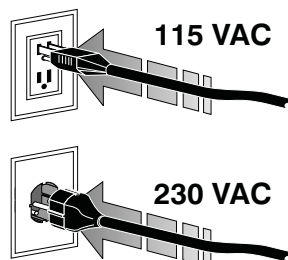
8. 關閉耗材擋門。



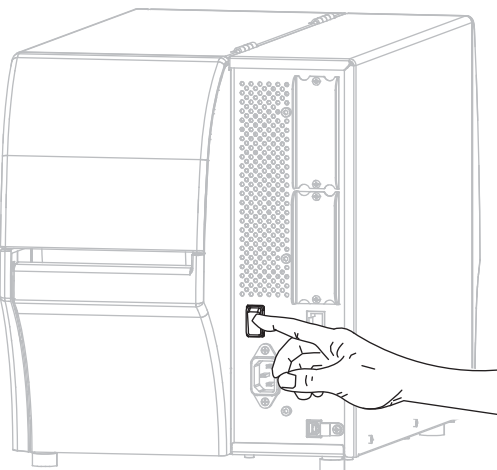
9. 將交流電源線的母接頭插入印表機背面的交流電源接頭。



10. 將交流電源線的公接頭插入適合的電源插座。



11. 若要測試耗材和色帶已正確裝入，請列印印表機配置標籤。
  - a. 按住「CANCEL (取消)」按鈕。
  - b. 開啟 (I) 印表機。



印表機開機後會執行自我檢測。自我測試的結果如表 1 所示。如果已正確裝入耗材和色帶，印表機會列印印表機配置標籤 (圖 3)，然後列印網路配置標籤 (圖 4)。

圖 3 • 印表機配置標籤樣本

圖 4 • 網路配置標籤樣本

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC ZT410-203dpi ZPL XXXXXXXX-XX-XXXX	
+10.0.....	DARKNESS
10.0 IPS.....	PRINT SPEED
+000.....	TEAR OFF
TEAR OFF.....	PRINT MODE
CONTINUOUS.....	MEDIA TYPE
TRANSMISSIVE.....	SENSOR SELECT
THERMAL-TRANS.....	PRINT METHOD
83C.....	PRINT WIDTH
1800.....	LABEL LENGTH
41000-71/1302-05637	PRINT HEAD ID
15.0IN 380MM.....	MAXIMUM LENGTH
CONNECTED.....	USB COMM.
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
RS232.....	SERIAL COMM.
9600.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
NORMAL MODE.....	COMMUNICATIONS
<~> 7EH.....	CONTROL PREFIX
<~> 5EH.....	FORMAT PREFIX
<~> 2CH.....	DELIMITER CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
CALIBRATION.....	MEDIA POWER UP
CALIBRATION.....	HEAD CLOSE
DEFAULT.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
+0000.....	LEFT POSITION
DISABLED.....	REPRINT MODE
049.....	WEB SENSOR
080.....	MEDIA SENSOR
051.....	RIBBON SENSOR
027.....	MARK SENSOR
027.....	MARK MED SENSOR
003.....	TRANS GAIN
016.....	TRANS BASE
100.....	TRANS LED
128.....	RIBBON GAIN
128.....	MARK GAIN
050.....	MARK LED
DPCS4PM.....	MODES ENABLED
MODES DISABLED	
-692 8/MM FULL.....	RESOLUTION
2.0.....	LINK-DS VERSION
V75.19.72P23143 <~>	FIRMWARE
1.3.....	XPL SCHEMA
6.5.0 0x0012.0x0045	HARDWARE ID
4096K.....R:	RAM
65536K.....E:	ONBOARD FLASH
NONE.....	FORMAT CONVERT
Firmware.....	IDLE DISPLAY
08/29/13.....	RTC DATE
18:57.....	RTC TIME
DISABLED.....	ZBI
2.1.....	ZBI VERSION
READY.....	ZBI STATUS
62 LABELS.....	NONRESET CNTR
62 LABELS.....	RESET CNTR1
62 LABELS.....	RESET CNTR2
680 IN.....	NONRESET CNTR
680 IN.....	RESET CNTR1
680 IN.....	RESET CNTR2
1.728 CM.....	NONRESET CNTR
1.728 CM.....	RESET CNTR1
1.728 CM.....	RESET CNTR2
EMPTY.....	SLOT 1
EMPTY.....	SLOT 2
0.....	PASS STORAGE COUNT
0.....	HID COUNT
OFF.....	USB HOST LOCK OUT
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Network Configuration	
Zebra Technologies ZTC ZT410-203dpi ZPL XXXXXXXX-XX-XXXX	
PrintServer.....	LOAD LAN FROM?
INTERNAL WIRED.....	ACTIVE PRINTSRVR
Wired*	
ALL.....	IP PROTOCOL
010.003.004.072.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
010.003.004.001.....	GATEWAY
010.003.001.098.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
8200.....	JSON CONFIG PORT
Wireless	
ALL.....	IP PROTOCOL
000.000.000.000.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
000.000.000.000.....	GATEWAY
000.000.000.000.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
8200.....	JSON CONFIG PORT
NOT INSERTED.....	CARD INSERTED
H.....	CARD MFG ID
H.....	CARD PRODUCT ID
00:00:00:00:00:00.....	MAC ADDRESS
YES.....	DRIVER INSTALLED
INFRASTRUCTURE.....	OPERATING MODE
125.....	ESSID
100.....	TX POWER
ALL.....	CURRENT TX RATE
OPEN.....	HEP TYPE
NONE.....	WLAN SECURITY
1.....	HEP INDEX
000.....	POOR SIGNAL
LONS.....	PREAMBLE
NO.....	ASSOCIATED
ON.....	PULSE ENABLED
15.....	PULSE RATE
OFF.....	INTL MODE
not available.....	REGION CODE
no region code.....	COUNTRY CODE
0x3FFFFFFF.....	CHANNEL MASK
Bluetooth	
4.2.0.....	FIRMWARE
04/20/2012.....	DATE
on.....	DISCOVERABLE
2.1.....	RADIO VERSION
on.....	ENABLED
ad:3f:144:12:0f:20.....	MAC ADDRESS
XXXXXXXX-XX-XXXX.....	FRIENDLY NAME
No.....	CONNECTED
1.....	MIN SECURITY MODE
nc.....	CONN SECURITY MODE
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

12. 若要測試印表機和電腦間的連線，請使用標籤設計套件建立樣本標籤後傳送給印表機。Zebra 推薦 ZebraDesigner Pro。您可以自 <http://www.zebra.com/software> 下載此軟體後，以示範模式操作印出樣本標籤。

**表 1 • 印表機狀態如指示燈所示**





































































    	<p><i>STATUS (狀態) 指示燈亮著綠燈(印表機開機時，其他指示燈亮著黃燈 2 秒)</i> 印表機準備就緒。</p>
    	<p><i>PAUSE (暫停) 指示燈亮著黃燈</i> 印表機暫停。</p>
    	<p><i>STATUS (狀態) 指示燈亮著紅燈</i> <i>SUPPLIES (耗材) 指示燈亮著紅燈</i> 色帶耗材用盡。印表機需要檢測，且在使用者未中斷列印的情況下無法繼續列印。</p>
    	<p><i>STATUS (狀態) 指示燈亮著紅燈</i> <i>SUPPLIES (耗材) 指示燈閃耀紅燈</i> 色帶耗材用盡。印表機需要檢測，且在使用者未中斷列印的情況下無法繼續列印。</p>
    	<p><i>STATUS (狀態) 指示燈亮著黃燈</i> <i>SUPPLIES (耗材) 指示燈閃爍黃燈</i> 印表機為「熱感應」模式且不需要色帶；但色帶卻已安裝在印表機上。</p>
    	<p><i>STATUS (狀態) 指示燈亮著紅燈</i> <i>PAUSE (暫停) 指示燈亮著黃燈</i> 印字頭開啟。印表機需要檢測，且在使用者未中斷列印的情況下無法繼續列印。</p>
    	<p><i>STATUS (狀態) 指示燈亮著黃燈</i> 印字頭的溫度過高。  <b>注意</b> • 印字頭可能很熱而且會導致嚴重的燙傷。讓印字頭冷卻。</p>
    	<p><i>STATUS (狀態) 指示燈閃耀黃燈</i> 此指示燈閃耀時，表示以下其中一種情況：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 印字頭的溫度過低。</li> <li>• 電源供應器的溫度過高。</li> <li>• 主要邏輯板 (MLB) 過熱。</li> </ul>
    	<p><i>STATUS (狀態) 指示燈亮著紅燈</i> <i>PAUSE (暫停) 指示燈亮著紅燈</i> <i>DATA (資料) 指示燈亮著紅燈</i> 更換非原廠 Zebra™ 印字頭。安裝原廠 Zebra™ 印字頭以繼續列印。</p>

表 1 • 印表機狀態如指示燈所示 (續)

 <p>STATUS (狀態)</p>  <p>PAUSE (暫停)</p>  <p>DATA (資料)</p>  <p>SUPPLIES (耗材)</p>  <p>NETWORK (網路)</p>	<p><i>STATUS (狀態) 指示燈閃耀紅燈</i> 印表機無法讀取印字頭的 dpi 設定。</p>
<p><b>ZebraNet 有線乙太網路</b></p>	
 <p>STATUS (狀態)</p>  <p>PAUSE (暫停)</p>  <p>DATA (資料)</p>  <p>SUPPLIES (耗材)</p>  <p>NETWORK (網路)</p>	<p><i>NETWORK (網路) 指示燈熄滅</i> 無法使用乙太網路連結。</p>
 <p>STATUS (狀態)</p>  <p>PAUSE (暫停)</p>  <p>DATA (資料)</p>  <p>SUPPLIES (耗材)</p>  <p>NETWORK (網路)</p>	<p><i>NETWORK (網路) 指示燈亮著綠燈</i> 找到 100 Base 連結。</p>
 <p>STATUS (狀態)</p>  <p>PAUSE (暫停)</p>  <p>DATA (資料)</p>  <p>SUPPLIES (耗材)</p>  <p>NETWORK (網路)</p>	<p><i>NETWORK (網路) 指示燈亮著黃燈</i> 找到 10 Base 連結。</p>
 <p>STATUS (狀態)</p>  <p>PAUSE (暫停)</p>  <p>DATA (資料)</p>  <p>SUPPLIES (耗材)</p>  <p>NETWORK (網路)</p>	<p><i>NETWORK (網路) 指示燈亮著紅燈</i> 存在乙太網路錯誤狀況。印表機無法連接至您的網路。</p>
<p><b>ZebraNet 無線</b></p>	
 <p>STATUS (狀態)</p>  <p>PAUSE (暫停)</p>  <p>DATA (資料)</p>  <p>SUPPLIES (耗材)</p>  <p>NETWORK (網路)</p> <p style="text-align: center;">↓</p>  <p>STATUS (狀態)</p>  <p>PAUSE (暫停)</p>  <p>DATA (資料)</p>  <p>SUPPLIES (耗材)</p>  <p>NETWORK (網路)</p> <p style="text-align: center;">↓</p>  <p>STATUS (狀態)</p>  <p>PAUSE (暫停)</p>  <p>DATA (資料)</p>  <p>SUPPLIES (耗材)</p>  <p>NETWORK (網路)</p>	<p><i>NETWORK (網路) 指示燈熄滅</i> 開機時找到網路。印表機正在嘗試關聯至網路。指示燈於印表機關聯至網路時閃耀紅燈。指示燈之後會於印表機正在驗證網路時閃耀黃燈。</p>
 <p>STATUS (狀態)</p>  <p>PAUSE (暫停)</p>  <p>DATA (資料)</p>  <p>SUPPLIES (耗材)</p>  <p>NETWORK (網路)</p>	<p><i>NETWORK (網路) 指示燈亮著綠燈</i> 網路已與您的網路相關聯且已驗證，WLAN 訊號強。</p>
 <p>STATUS (狀態)</p>  <p>PAUSE (暫停)</p>  <p>DATA (資料)</p>  <p>SUPPLIES (耗材)</p>  <p>NETWORK (網路)</p>	<p><i>NETWORK (網路) 指示燈閃耀綠燈</i> WLAN— 網路已與您的網路相關聯且已驗證，但 WLAN 訊號弱。</p>
 <p>STATUS (狀態)</p>  <p>PAUSE (暫停)</p>  <p>DATA (資料)</p>  <p>SUPPLIES (耗材)</p>  <p>NETWORK (網路)</p>	<p><i>NETWORK (網路) 指示燈亮著紅燈</i> 存在 WLAN 錯誤狀況。印表機無法連接至您的網路。</p>



## 裝入耗材和色帶

使用本節的指示在撕除模式下裝入色帶（若有使用的話）和耗材。使用熱轉印標籤時需使用色帶。若要使用熱感應標籤，請勿將色帶裝入印表機。若需裝入折疊耗材或於不同列印模式下裝入耗材的說明，請參閱*使用者指南*。

---

**注意** • 裝入耗材或色帶時，請解下所有可能接觸印字頭或印表機零件的首飾。

---



**附註** • 在接下來的部分圖片中，印表機以未裝入色帶系統的方式顯示，讓您清楚檢視裝入耗材過程中所用到的零件。

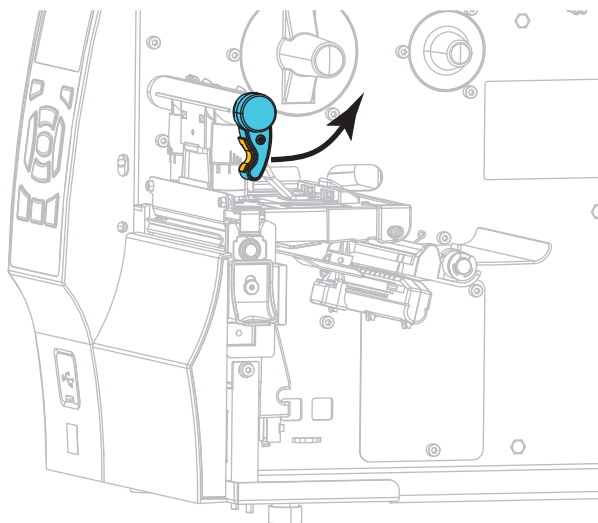
**若要在撕除模式下裝入色帶及捲筒耗材，請完成下列步驟：**

### 裝入耗材

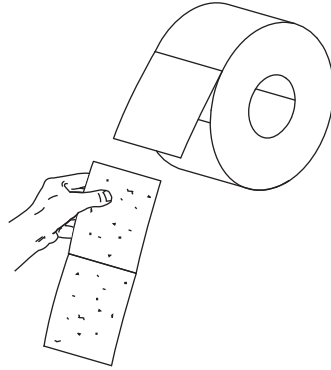


1. **注意** • 印字頭可能很熱而且會導致嚴重的燙傷。讓印字頭冷卻。

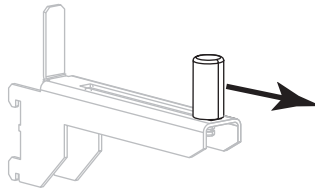
旋轉印字頭開啟桿以開啟印字頭組合。



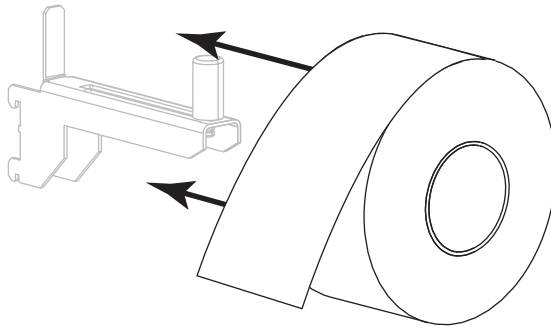
2. 移除和丟棄任何骯髒、或是由黏膠或膠帶黏住的標籤或貼紙。



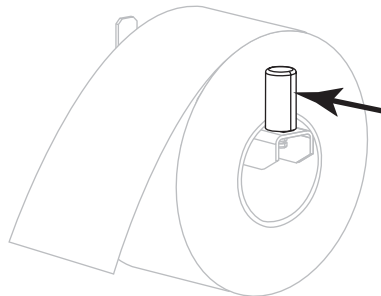
3. 將耗材輔助導桿盡量拉出。



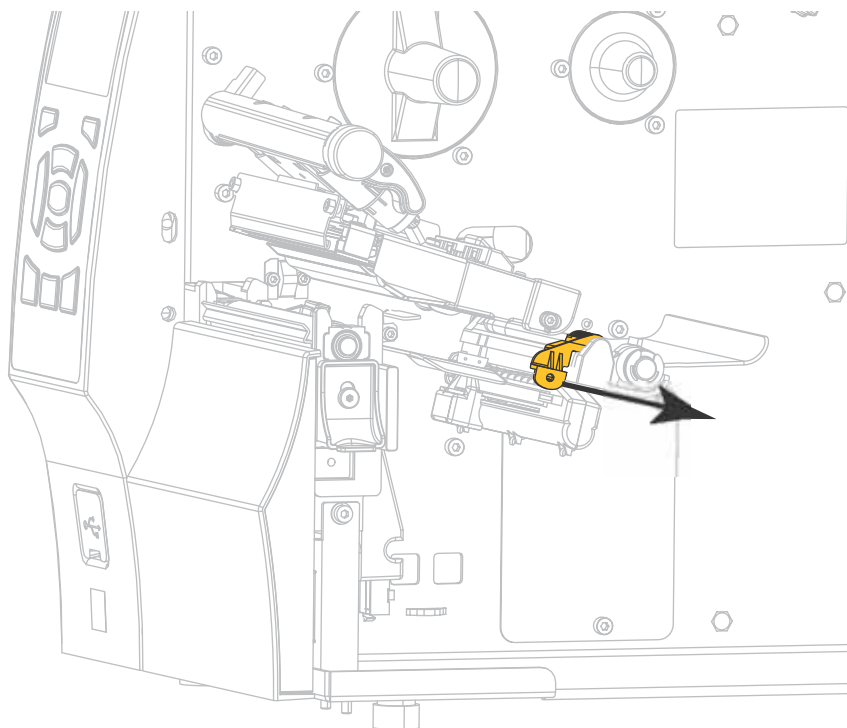
4. 將一卷耗材置於耗材供應架上。將捲筒盡量往後推入。



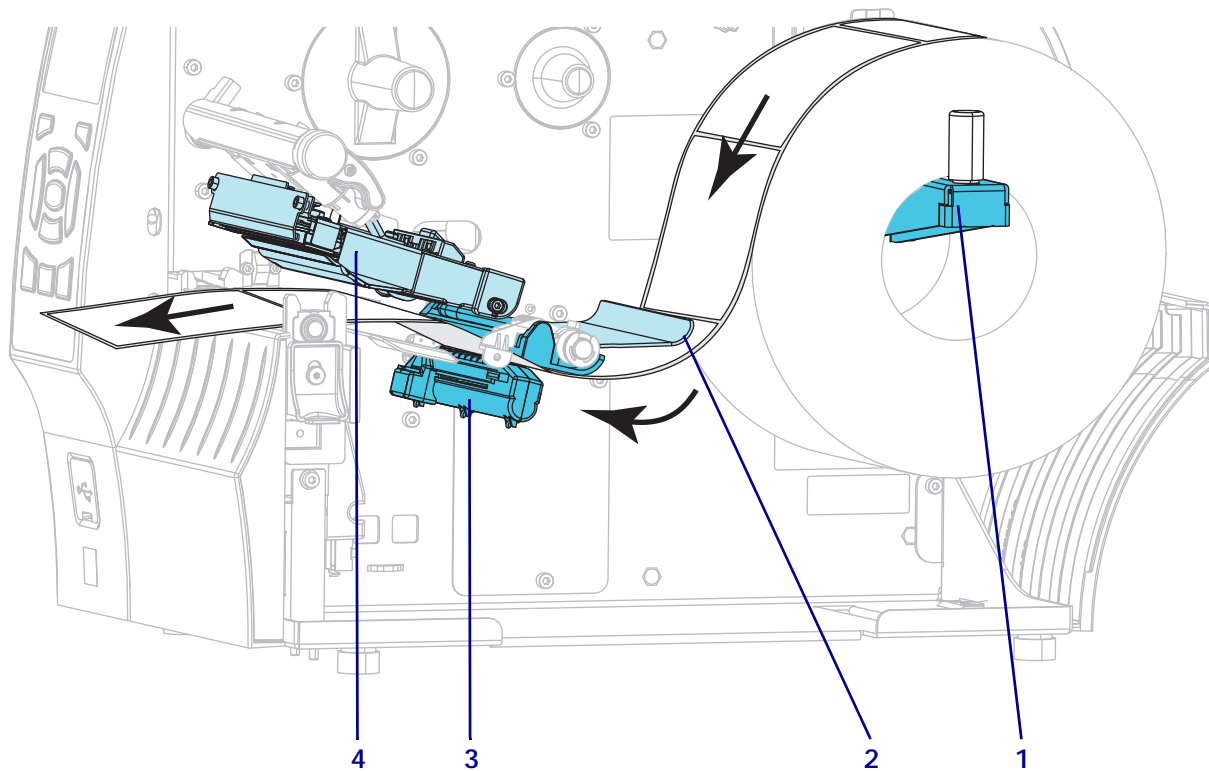
5. 將耗材輔助導桿推入直到觸及捲筒邊緣。



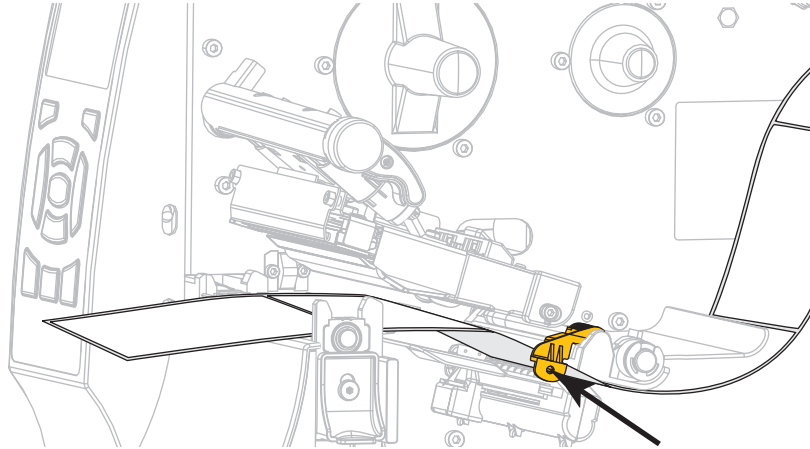
6. 拉出耗材導桿到底。



7. 從耗材架 (1) 將耗材置於滾輪配件 (2) 下、穿過耗材感應器 (3) 再穿到印字頭組合 (4) 下。將耗材推回去直到觸及耗材感應器裡面的後壁。



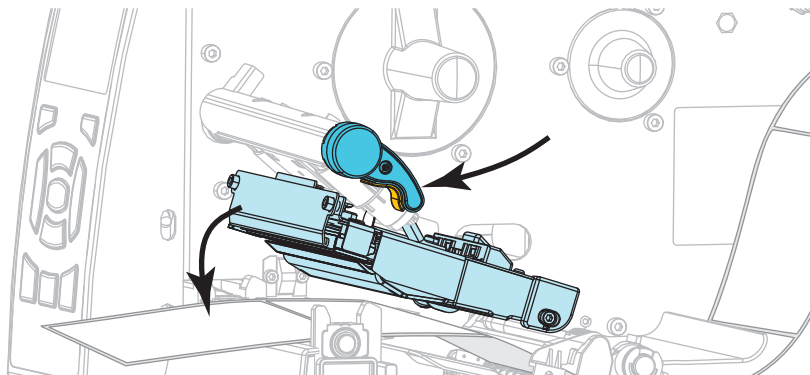
8. 將耗材導桿推入直到觸及耗材邊緣為止。



9. 您裝入印表機的耗材類型為何？

若您裝入的是 ...	則 ...
熱感應耗材	繼續步驟 10。
熱轉印耗材	繼續步驟 12。

10. 向下轉動印字頭開啟桿直到將印字頭鎖入定位為止。



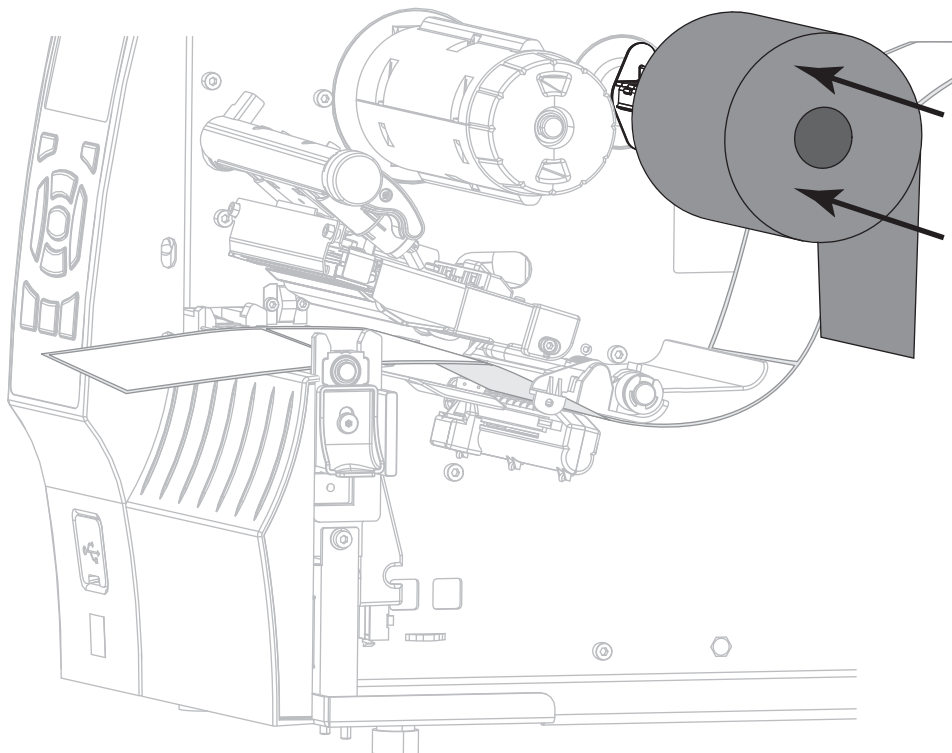
11. 必要時，請按下「PAUSE (暫停)」以退出暫停模式並啟用列印。

## 裝入色帶

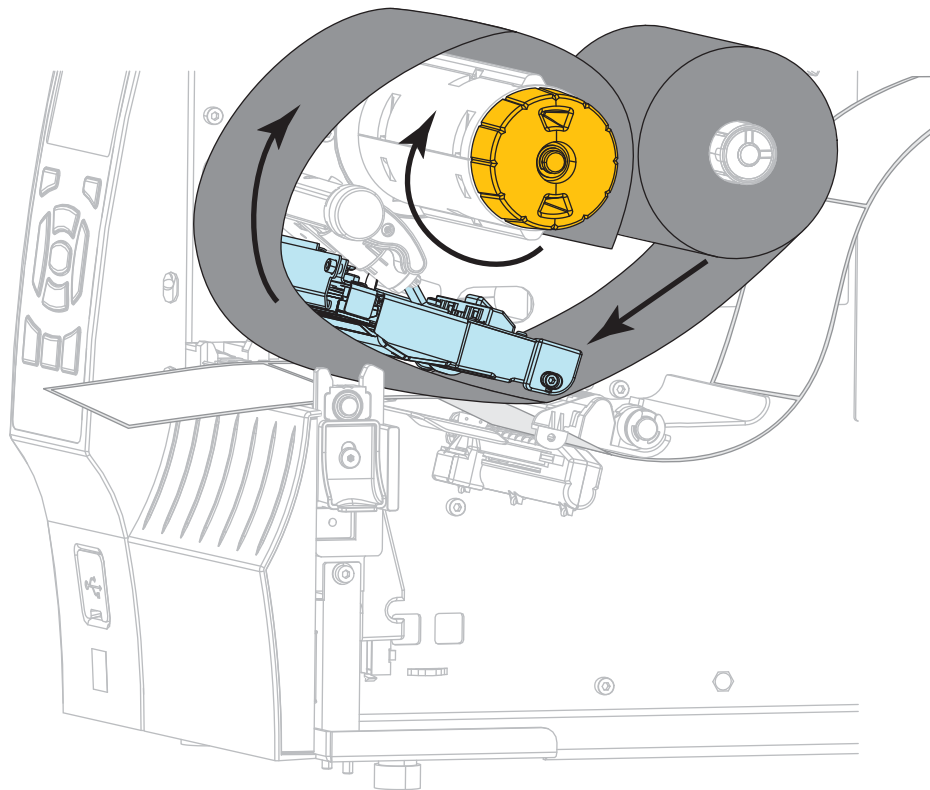


**重要** • 為了避免印字頭磨損，請使用比耗材更寬的色帶。色帶的塗佈面請務必朝外（如需詳細資訊，請參閱*使用者指南*）。

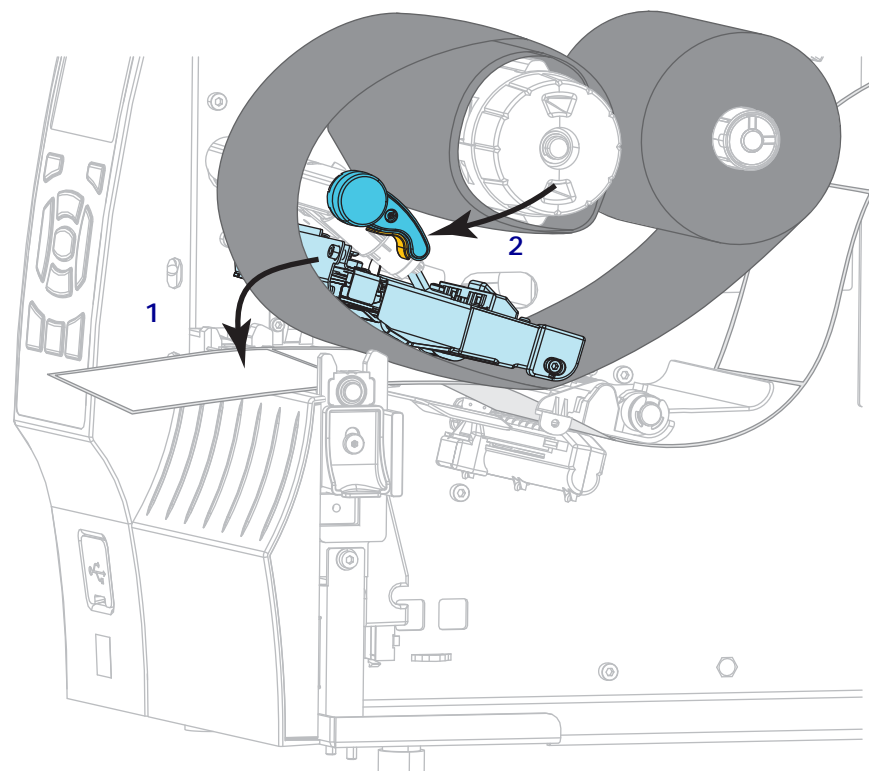
12. 如下圖所示，拉開色帶鬆開端，將色帶捲置放在色帶供應軸上。將捲筒盡量往後推入。



13. 將色帶滑入印字頭組合下，並在色帶收納軸上繞幾圈。



14. 將印字頭組合 (1) 往下推，然後轉動印字頭開啟桿 (2) 直到鎖入定位為止。



15. 視需要按下「PAUSE (暫停)」以清除任何錯誤並啟用列印。

## 移除用過的色帶

請在每次更換色帶捲時，從色帶收納軸移除使用過的色帶。

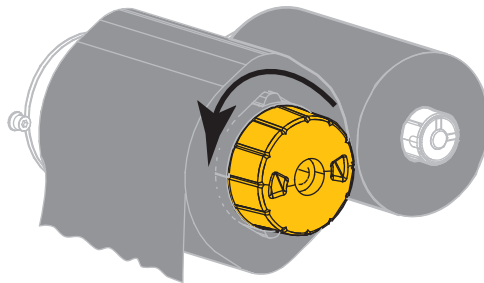
### 若要移除使用過的色帶，請完成下列步驟：

#### 1. 色帶是否已經用完？

如果色帶 ...	則
用完	繼續下一個步驟。
尚未用完	切斷或折斷在色帶收納軸之前的色帶。

**注意** • 請勿直接切割色帶收納軸上的色帶。如此做可能會損壞收納軸。

2. 固定色帶收納軸的同時，向左旋轉色帶釋放軸頭，直到它停止轉動為止。這時可將色帶釋放桿自樞軸上取下，放鬆軸上使用過的色帶。



3. 將使用過的色帶從收納軸上取下，然後丟棄。

